

環境保全と省資源・省エネルギーのため、環境マネジメントシステム活動をはじめとする様々な取り組みを行っております。

環境方針

基本理念 **リサイクルを通じて、地球環境保全と省資源・省エネルギーへの貢献**

アルミニウムの再生・製錬という企業活動を通じて、価値ある製品を提供することによって、社会の発展に貢献するとともに、地球環境保全のための継続的な改善を推進する。

基本方針

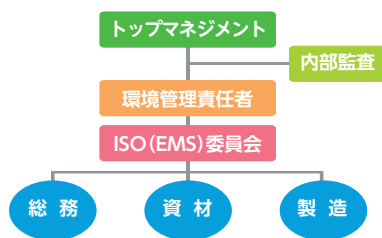
- ① 地球環境の保全活動推進のため、全社的に活動できる組織を整備し運用する。
- ② 企業活動が環境に与える影響を的確にとらえ、技術的、経済的に可能な範囲で環境目的及び行動目標を定め、地球環境保全のための継続的な改善をはかる。
- ③ 環境関連の法律、規制、協定などを遵守することはもとより、自らの基準を制定し、より高い目標達成にむけて継続的に取り組む。
- ④ 会社すべての職域で、有害物質使用の低減、省資源、省エネルギー、廃棄物の削減とリサイクルを推進する。
- ⑤ 全員への環境に関する教育、啓蒙を実施し、環境への理解を深めるとともに、積極的な環境活動への参画を促す。
- ⑥ 環境監査により活動を確認し、環境管理水準の維持、向上に努める。
- ⑦ 環境保全活動の実施状況については、全員への内容の周知とともに、必要に応じて外部への公表をおこなう。

環境管理体制

各工場において、図に示した環境管理体制を構築しております。2019年度はISO14001新規格に移行後、3年目の活動となります。要求事項の理解も深まり、新たな活動へと前進した1年でした。当社では、工場毎に認証を受けており、各々毎月、ISO (EMS) 委員会を開催し、マネジメント計画の進捗状況確認や新たな取り組みの必要性等検討しています。また、認証機関による外部審査以外に、毎年工場間でお互いに内部監査を実施し、問題点の指摘にとどまらず、他工場の良い点を取り入れあいながら、大紀アルミグループ全体での環境管理体制スパイラルアップを目指し活動を実践しています。

本年度も更なるスパイラルアップを目指した活動を実現してまいります。

※ EMS：環境マネジメントシステム



	内部監査指摘 (件数)		
	メジャー	マイナー	コメント
亀山工場	0	4	1
滋賀工場	0	3	5
新城工場	0	0	1
結城工場	0	9	6
白河工場	0	4	4

*メジャー：法令違反等著しい不備があった場合
 *マイナー：要求事項の一部不備や規定された内容に対し活動が不十分な場合
 *コメント：要求は満たしているが、改善・検討が必要な場合（アドバイス含む）

ISO14001活動状況 滋賀工場

滋賀工場は2009年3月に環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001の認証取得を行ない、それ以降、地球環境保全の為、省エネルギー、省資源などの継続的な改善を推進してきました。その長年の取り組みが評価され、2019年5月には登録元である日本規格協会ソリューションズ株式会社様よりマネジメントシステム永年登録表彰を頂きました。

取り組みについては、法令順守はもちろんの事、エネルギー（都市ガス燃料・電力）使用量の削減、廃棄物排出量の削減、工場美化活動、無煙・無臭化の推進等、全部署がそれぞれの業務の中で貢献できる事を考え活動を行なっています。またこれらの活動は毎月EMS委員会の中で進捗報告、話し合いを行ない、PDCAサイクルを回す事で効果的なマネジメントシステム体制の構築を行なっています。

近年、気候変動など国際的な環境問題が深刻化し、より一層我々、組織における環境マネジメントシステムの重要性が高まっています。今後も環境マネジメントシステムを有効に活用し、地球環境保全活動を推進していきたいと思っております。